



ROTO ist ein Familienunternehmen aus Slowenien. Die Muttergesellschaft hat ihren Hauptsitz in Slowenien und verfügt über Produktionsunternehmen in 6 anderen europäischen Ländern. Die ROTO Gruppe beschäftigt über 450 Mitarbeiter. Roto exportiert über Distributoren weltweit in 55 Länder. Über 70% der Produkte werden in EU-Länder, USA und Afrika exportiert.

Mit einem eigenem Entwicklungszentrum entwickeln wir jedes Jahr über 120 eigene und kundenspezifische neue Produkte.

Mit mehr als 4000 Produkten und mit der Bearbeitung von mehr als 3 Millionen kg Polymere im Jahr gehört ROTO zu den führenden Unternehmen in der Produktion der Technologie »Rotomolding« in Europa.

ROTO verwendet je nach Eigenschaften des Produkts und der Verarbeitungstechnologie über 20 verschiedene Materialien.

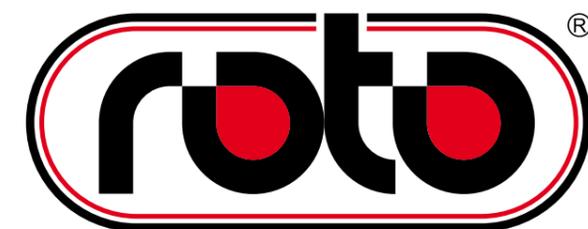
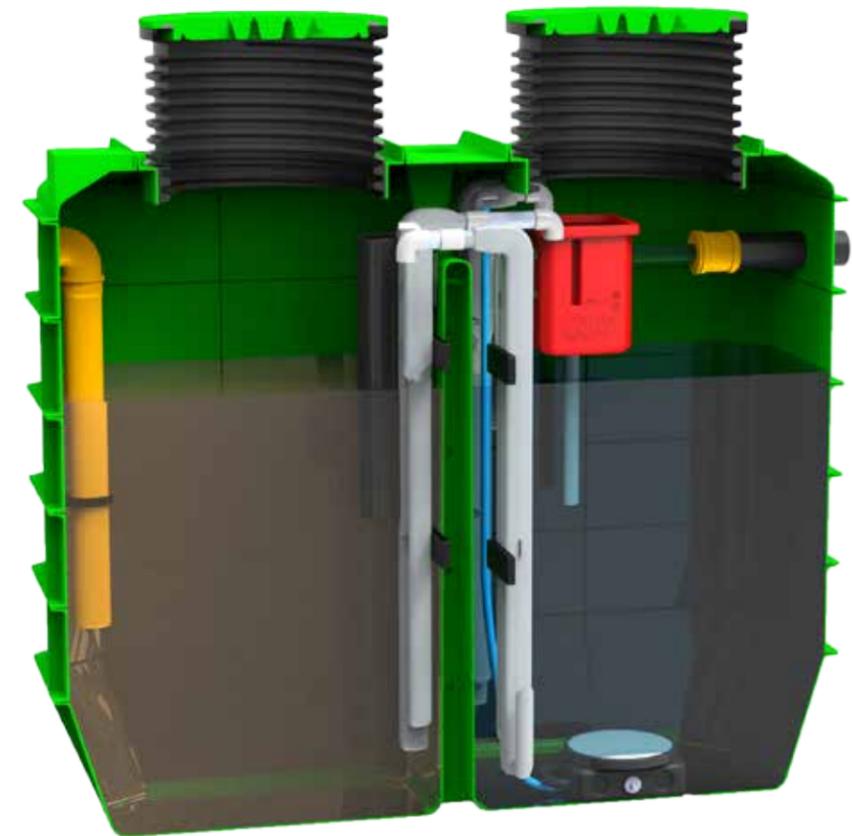
ROTO bietet seinen Kunden einen umfassenden Service an. Dies schließt eine kompetente Beratung bei der Produktauswahl, der Planung und Entwicklung von Anlagen und Produkten sowie dem Betrieb (Wartung, Ersatzteile,) der Anlagen mit ein.



Roto Water
Über dem Vehnteich 2
26169 Friesoythe / Markhausen, **Deutschland**
www.rotoECO.eu/de
germany@roto-group.eu
tel. +49 (0)151 67188855

EcoBox

BIOLOGISCHE KLEINKLÄRANLAGEN



EcoBox

STECKERFERTIGE KLEINKLÄRANLAGE



aus PE, für 2-4 EW und 4-8 EW

- ✓ **PE-Behälter** – monolithischer, aus einem Guss im Rotationsverfahren gefertigter PE-Behälter mit einrotierter Trennwand, extrem platzsparende Form
- ✓ **Einfache Handhabung** – anschlussfertig vormontiert auf die Baustelle geliefert. Einbau und die Bedienung sind sehr einfach und verständlich
- ✓ **Geringe Stromkosten** – einer der sparsamsten SBR-Kleinkläranlagen

- ✓ **hohe Reinigungsleistung** – auch bei Unterbelastung oder Zulaufspitzen
- ✓ **Keine elektrischen Aggregate in der Anlage** – verschleißfreie, druckluftbetriebene Heber
- ✓ **Geringe Wartungs- und Reparaturkosten** – einmalige Wartung durch Telemetrie möglich



2-4 EW
4000 L



4-8 EW
6000 L

SBR-Technik:

Das SBR-Verfahren (Sequencing-Batch-Reaktor) ist eine Variante des konventionellen Belebtschlammverfahrens.

Eine SBR Kleinkläranlage speichert das zufließende Abwasser und reinigt das Abwasser in mehreren Reinigungszyklen am Tag.

In der Anlage sind im Standard keine sich bewegende elektrische Aggregate eingesetzt. Die notwendigen Pumpvorgänge werden mit Luftheber durchgeführt.

Die Reinigungszyklen werden von einer Steuereinheit mit integrierter netzunabhängiger Stromausfallerkennung kontrolliert. Die Steuerung ist in einer Kunststoffsäule installiert, die zur Außen- und Innenaufstellung geeignet ist.

Die Steuerung ist verantwortlich für:

1. die Dosierung von Wasser aus dem Puffer in das SBR-Becken
2. die Belüftung des SBR-Beckens
3. das Pumpen von Sedimentschlamm aus der Belebungsbecken zurück in die Vorreinigung

Kleinkläranlagen Telemetrie/ DFÜ*

Alle Systeme können mit einer optionalen Telemetrie/ DFÜ online angesteuert werden. Durch die Telemetrie/ DFÜ können die notwendigen Betreiberkontrollen reduziert werden, außerdem besteht die Möglichkeit vorgeschriebene Wartung auf 1x jährlich zu reduzieren.



1x
jährliche
Wartung
möglich*



Abdeckung begehbar

Sicherung gegen unbefugtes Öffnen, befahrbare Abdeckung Klasse B möglich

Zulauf DN 110

PE-Behälter
mit einrotierter Trennwand

Verfüllmaterial
4-16 mm

Domschächte
DN 600 x 450
teleskopierbar

Probenahme
mit Notüberlauf
analog DWA A 221

Luftheber
Keine elektrischen
Einbauteile

Membran-Tellerbelüfter
Feinblasige Belüftung

Vorreinigung und
Pufferbecken

Belebungsbecken
(SBR-Becken)

Anschlussgröße EW	Volumen [L]	Art. Nr.	Abmessungen L x B x H [mm]
2-4	4.000	7200079950	2330 x 1175 x 2280
4-8	6.000	7200076730	2450 x 1350 x 2600

